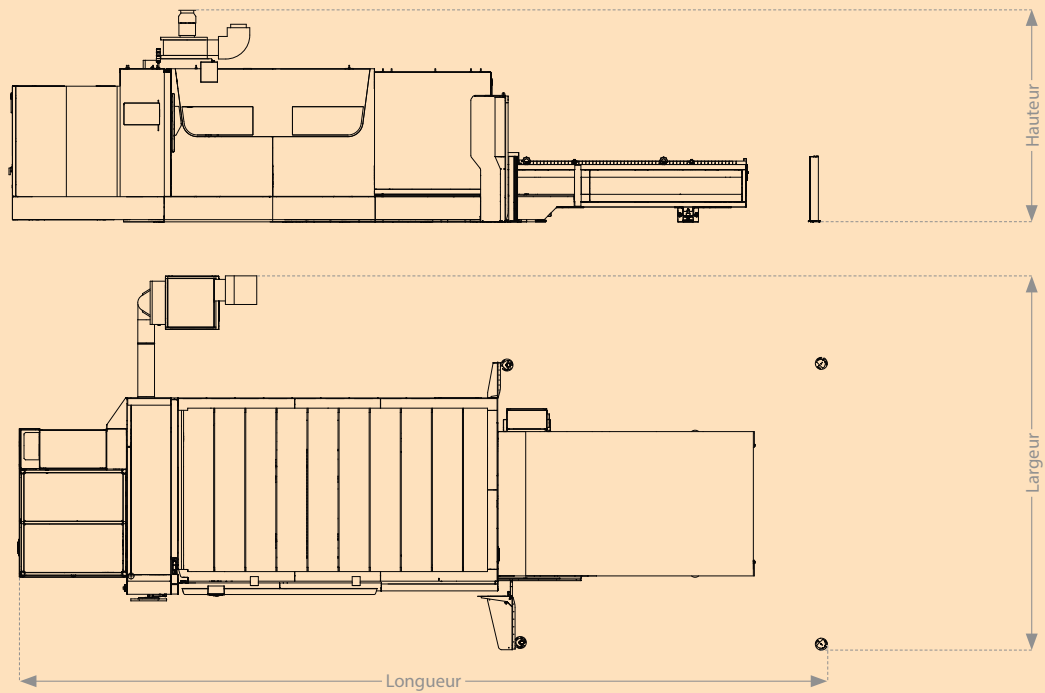


# Caractéristiques techniques

## ByStar Fiber

	ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025	
Longueur	11 900	14 200	20 200	23 800	mm
Largeur	5 700	6 300	6 900	6 900	mm
Hauteur	3 200	3 200	3 200	3 200	mm



Machine de découpe laser		ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025	
Format de tôle nominal	x	3000	4000	6200	8000	mm
	y	1500	2000	2500	2500	
Zone de découpe	x	3100	4105	6250	8150	mm
	y	1580	2100	2600	2600	
	z	100	100	150	150	
Vitesse maximale de positionnement selon les axes x, y		120	120	120	120	m/min
Vitesse maximale de positionnement simultané		170	170	170	170	m/min
Précision de répétition bilatérale du positionnement d'un axe R*		0,025	0,025	0,025	0,025	mm
Ecart de positionnement bilatéral établi d'un axe M*		0,05	0,05	0,1	0,1	mm
Précision de la détection des bords		± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	mm
Poids maximal de la pièce à usiner		1100	1900	3650	4710	kg
Poids maximal de la pièce à usiner admissible sur les deux tables alternantes		1850	3200	7300	9420	kg
Poids de la machine**		11 000	14 500	22 000	27 000	kg
Commande par pupitre de commande		Commande par écran tactile ByVision Cutting et commande portable				

Source laser	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	<sup>b)</sup> Fiber 12000	
Puissance	3000	4000	6000	8000	10 000	12 000	W
Plage de réglage	300–3000	400–4000	600–6000	800–8000	1000–10000	1200–12000	W
Longueur d'onde	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	
Épaisseurs de tôle maximales***							
Acier	20/20 <sup>a)</sup>	20/25 <sup>a)</sup>	25/30 <sup>a)</sup>	25/30 <sup>a)</sup>	25/30 <sup>a)</sup>	25/30 <sup>a)</sup>	mm
Acier inoxydable	12	15	30	30	30	30	mm
Aluminium	12	20	30	30	30	30	mm
Laiton	6	8	15	15	15	15	mm
Cuivre	6	8	12	12	12	12	mm
Consommation électrique de toute l'installation****							
ByStar Fiber 3015	19	21	22	24	25	25	kW
ByStar Fiber 4020	19	21	22	27	28	27	kW
ByStar Fiber 6225	20	22	23	26	27	27	kW
ByStar Fiber 8025	20	22	23	26	27	27	kW

\* Conformément à la norme 230-2:2014(E)

\*\* Installation complète sans aspiration, refroidisseur et convoyeur de pièces

\*\*\* Pour couper des épaisseurs maximales, les conditions suivantes doivent être réunies:

- machine de découpe laser entretenue et réglée de manière optimale
- les matériaux doivent être de la qualité requise par Bystronic (matériaux laser)

\*\*\*\* Installation complète avec aspiration et refroidisseur: Les données de consommation électrique indiquent une valeur moyenne sur la base de 4 plans de découpe de référence de l'acier d'une épaisseur de 1 à 10 mm

a) avec l'option BeamShaper

b) Fiber 12 000 uniquement pour ByStar Fiber 3015 + 4020

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.



**Bystronic: Best choice.**

Découpe | Pliage | Automatisation  
bystronic.com