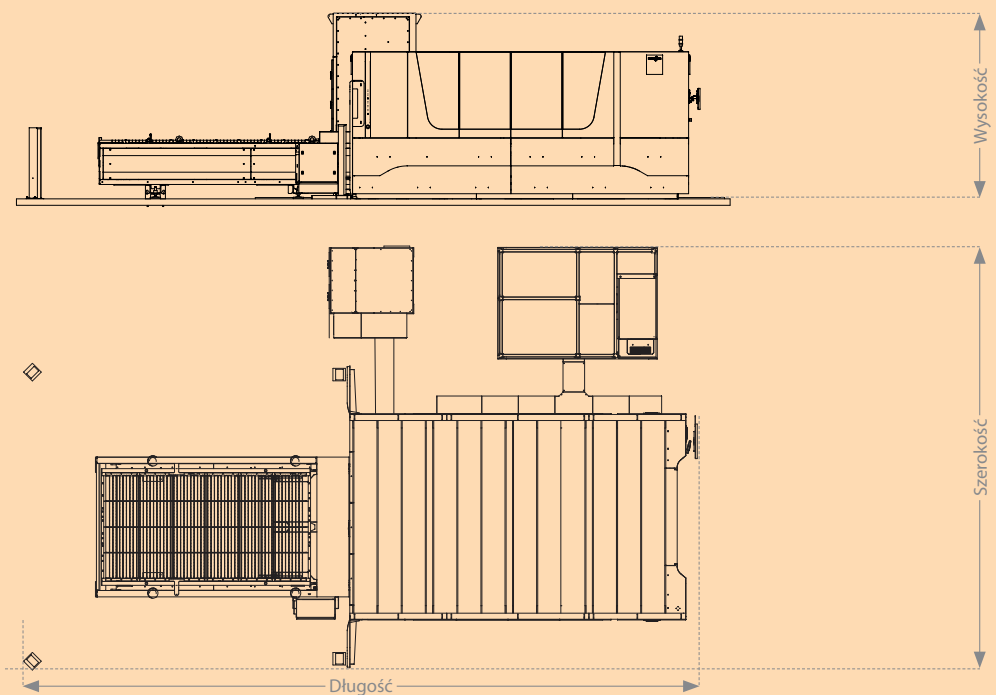


## Dane techniczne BySmart Fiber

	BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020	
Długość	10 495	12 765	mm
Szerokość	6 903	7 535	mm
Wysokość	2 880	2 880	mm



Urządzenie do cięcia promieniem lasera		BySmart Fiber 3015	BySmart Fiber 4020	
Nominalny wymiar blachy	x	3000	4000	mm
	y	1500	2000	
Obszar cięcia	x	3106	4120	mm
	y	1582	2110	
	z	100	100	
Maksymalna prędkość pozycjonowania równoległe do osi x, y		100	100	m/min
Maksymalna prędkość pozycjonowania jednoczesna		140	140	m/min
Dwustronna dokładność powtarzania pozycjonowania osi R*		0,05	0,05	mm
Uśredniona dwustronna odchyłka położenia osi M*		0,1	0,1	mm
Dokładność wykrywania krawędzi		± 0,5	± 0,5	mm
Maksymalny ciężar przedmiotu obrabianego		1100	1900	kg
Waga maszyny**		11 800	14 800	kg
Wymiana stołów w przedziale czasu		27	36	s
Obsługa przez panel		ByVision Cutting: obsługa za pomocą ekranu dotykowego i jednostki sterowania ręcznego		

Rezonator	Fiber 2000	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	
Moc	2000	3000	4000	6000	W
Zakres regulacji	200–2000	300–3000	400–4000	600–6000	W
Długość fali	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	
Maksymalne grubości blachy***					
Stal konstrukcyjna	12	20	20	25	mm
Stal nierdzewna	6	12	15	30	mm
Aluminium	8	12	15	30	mm
Mosiądz	4	6	8	15	mm
Miedź	3	6	8	12	mm
Pobór mocy elektrycznej przez cały system****	17,3	21,3	25,3	30	kW

\* Wg ISO 230-2:2014(E)

\*\* Kompletne urządzenie bez systemu odsysania i chłodzenia

\*\*\* Aby można było ciąć blachy o maksymalnych grubościach, muszą być spełnione następujące warunki:  
– Optymalnie konserwowany i ustawiony system do cięcia laserem  
– Parametry jakościowe materiałów muszą być zgodne z wymogami firmy Bystronic (materiały laserowe)

\*\*\*\* Kompletne urządzenie z systemem odsysania i chłodzenia

Zastrzega się możliwość zmian wymiarów, konstrukcji i wyposażenia. Certyfikacja zgodna z ISO 9001



**Bystronic: Best choice.**

Cięcie | Gięcie | Automatyzacja  
bystronic.com