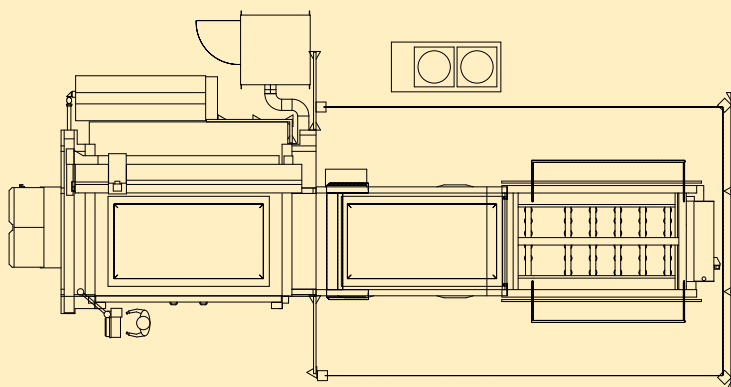
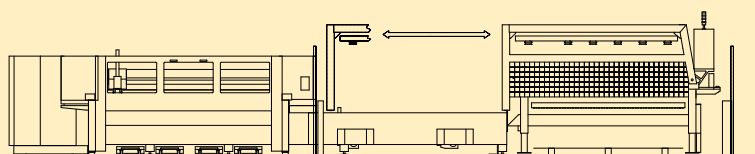


Технические данные ByTrans/ByTrans Extended

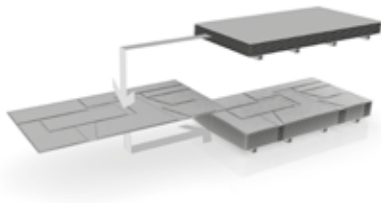
Размеры согласно плану установки



Варианты использования ByTrans и ByTrans Extended

ByTrans 3015

Одна кассета для заготовительного материала

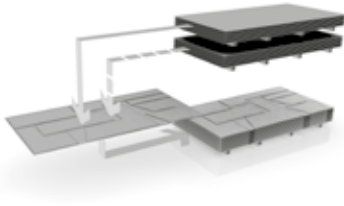


Кассета 1: заготовительный материал

Место складирования: обработанные листы

ByTrans Extended 3015/ByTrans 4020 Extended

Две кассеты для заготовительного материала



Кассета 1 и 2: заготовительный материал

Место складирования: обработанные листы

Крупноформатные детали и решетки разделены



Кассета 1: заготовительный материал
Кассета 2: место складирования крупноформатных деталей

Место складирования: решетка

Обработанные листы с прокладками



Кассета 1: заготовительный материал
Кассета 2: прокладки

Место складирования: обработанные листы с прокладками

Bystronic: Best choice.

Cutting | Bending | Automation
bystronic.com

Система в сборе	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended	ByTrans 4020 Extended	
Номинальный размер обрабатываемых листов	3000 × 1500	3000 × 1500	4000 × 2000	mm
Макс. размер листа	3048 × 1524	3048 × 1524	4064 × 2080	mm
Форматы листов	3000 × 1500 2500 × 1250 2000 × 1000	варьир.	варьир.	mm
Количество кассет	1	2	2	
Толщина листа (загрузка и разгрузка)	0,8–25	0,8–25	0,8–20	mm
Макс. вес металлических листов	890	890	1300	kg
Высота штабеля заготовок (с поддоном)	макс. 240	макс. 240	макс. 240	mm
Вес штабеля заготовок	макс. 3000	макс. 3000	макс. 3000	kg
Высота штабеля обработанных листов (с поддоном)	макс. 350	макс. 350	макс. 350	mm
Материал:	Низкоуглеродистая сталь Нержавеющая сталь Алюминий			
Загрузка	с помощью вилочного автопогрузчика или цехового крана			
Разгрузка	с помощью вилочного автопогрузчика			
Время цикла, станд.*	60	60	75	s
Время цикла вкл. отбор крупноформатных деталей*	–	140	190	s
Время цикла вкл. закладку защитного материала*	–	155	210	s
Управление	с помощью сенсорного экрана пульта управления установки для лазерной резки			
Вес модуля (нетто)	4500	5000	7200	kg
Макс. энергопотребление ByTrans/ByTrans Extended (с запитыванием через электрошкаф установки для лазерной резки)	6,0	6,0	6,0	kW
Расход сжатого воздуха	макс. 10	макс. 10	макс. 10	m ³ /h

* без смены рабочего стола; для обычной схемы раскроя при 'время резки > время цикла'.

Производитель сохраняет за собой право на изменение размеров, конструкции и комплектации оборудования. Сертифицировано по ISO 9001

Bystronic: Best choice.

Cutting | Bending | Automation
bystronic.com