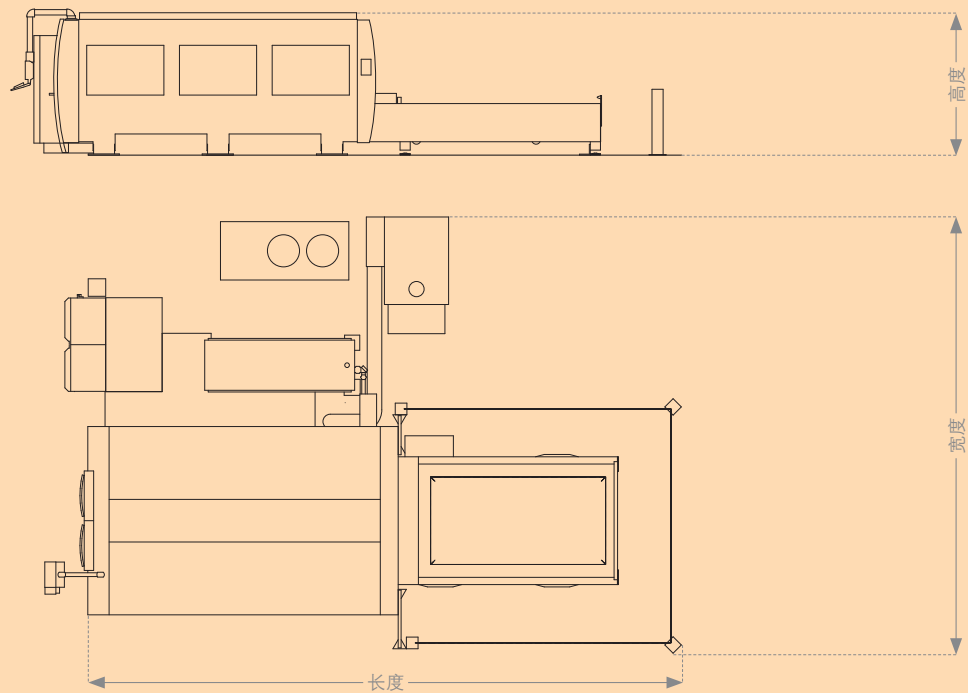


技术参数

BySprint Pro

	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020	
长度	10400	13050	mm
宽度	6500	7050	mm
高度	2450	2450	mm



激光切割设备

		BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020	
板材额定尺寸	x	3000	4000	mm
	y	1500	2000	
切割范围	x	3048	4064	mm
	y	1524	2032	
	z	70	70	
X-Y 轴联动最大定位速度		100	100	m/min
联动最大定位速度		140	140	m/min
定位精度 Pa*		± 0.1	± 0.1	mm
重复定位精度 Ps*		± 0.05	± 0.05	mm
最大工件重量		750	1580	kg
机床自重**		12000	15000	kg
操作终端		ByVision 触摸屏操作和手动操作装置		

激光器

		ByLaser 4400	
功率		4400	W
调整范围		150-4400	W
激光器尺寸	长 宽 高	2840	mm
		920	
		1580	
重量		1600	kg
技术		CO ₂	
最大板材厚度***			
碳钢		25	mm
不锈钢		20	mm
铝		12	mm
整套设备耗电量**** (3015/4020)		51/53	kW

* 根据 VDI/DGQ 3441 测量长度为 1 m。板件精度取决于各自的材料、预处理以及板材厚度和加热情况。

** 不带除尘装置和冷却装置的整套设备

*** 为了达到最大切割厚度，必须满足以下条件：

- 激光切割设备处于最佳保养和调整状态
- 材料必须达到 Bystronic (百超) 要求的质量标准 (激光材料)

**** 带除尘装置和冷却装置的整套设备

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

Bystronic: Best choice.

切割 | 折弯 | 自动化
bystronic.com