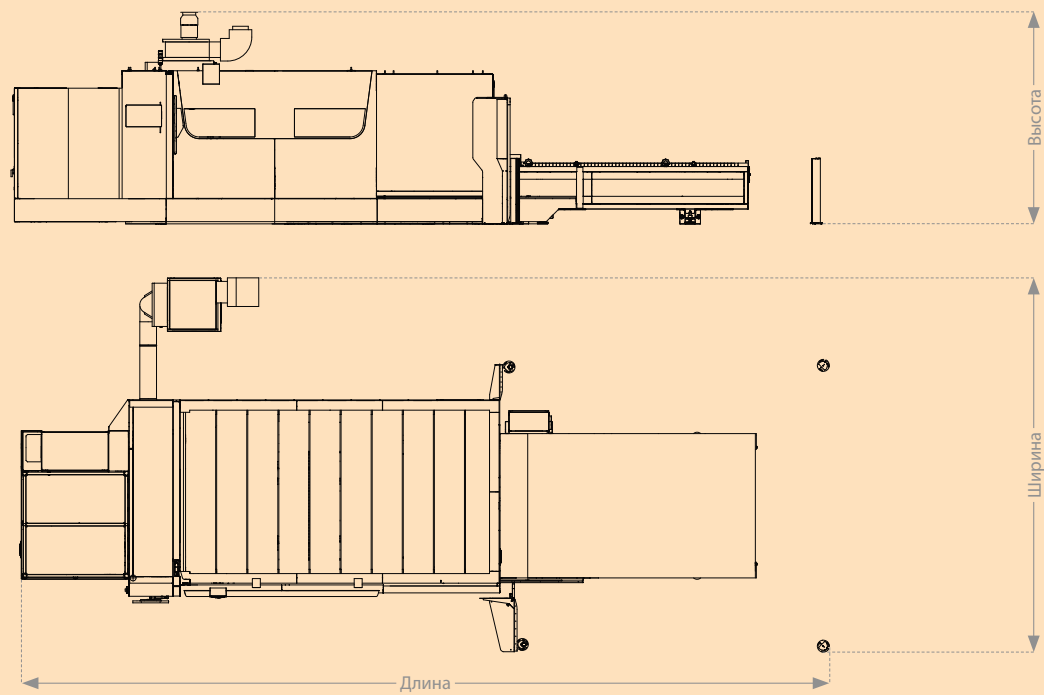


Технические данные ByStar Fiber

	ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025	
Длина	11 900	14 200	20 200	23 800	мм
Ширина	5700	6300	6900	6900	мм
Высота	3200	3200	3200	3200	мм



Установка для лазерной резки		ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025	
Номинальный размер обрабатываемых листов	x	3000	4000	6200	8000	мм
	y	1500	2000	2500	2500	
Зона резки	x	3100	4105	6250	8150	мм
	y	1580	2100	2600	2600	
	z	100	100	150	150	
Максимальная скорость позиционирования параллельно осям x, y		120	120	120	120	м/мин
Максимальная скорость позиционирования одновременно по обеим осям		170	170	170	170	м/мин
2-сторонняя точность повторного позиционирования, ось R*		0,025	0,025	0,025	0,025	мм
Усредненная 2-сторонняя точность позиционирования, ось M*		0,05	0,05	0,1	0,1	мм
Точность определения краев листа		± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	мм
Максимальный вес заготовки		1100	1900	3650	4710	кг
Максимально допустимый вес заготовки на двух сменных столах		1850	3200	7300	9420	кг
Вес установки**		11 000	14 500	22 000	27 000	кг
Управление с помощью терминала		Управление через интерфейс ByVision Cutting и с помощью ручного пульта управления				

Источник лазерного излучения	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	Fiber 12000	^{b)} Fiber 15000	
Мощность	3000	4000	6000	8000	10 000	12 000	15 000	Вт
Диапазон регулирования	300–3000	400–4000	600–6000	800–8000	1000–10000	1000–10000	400–15000	Вт
Длина волны	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	
Максимальная толщина заготовки***								
Сталь	20/20 ^{a)}	20/25 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/50 ^{a)}	мм
Нержавеющая сталь	12	15	30	30	30	30	50	мм
Алюминий	12	20	30	30	30	30	50	мм
Латунь	6	8	15	15	15	15	20	мм
Медь	6	8	12	12	12	12	20	мм
Энергопотребление всей установки****								
ByStar Fiber 3015	19	21	22	24	25	25	25	кВт
ByStar Fiber 4020	19	21	22	27	28	27	27	кВт
ByStar Fiber 6225	20	22	23	26	27	27	–	кВт
ByStar Fiber 8025	20	22	23	26	27	27	–	кВт

* По ISO 230-2:2014(E)

** Вся установка без устройств вытяжки, охлаждения и транспортировки деталей

*** Указанные максимальные значения резки (толщина листа) достигаются при выполнении следующих условий:
– оборудование регулярно проходит техническое обслуживание, оно правильно налажено и отрегулировано;
– качество материала заготовки отвечает требованиям Bystronic (материалы для лазерной резки)

**** Вся установка с устройствами вытяжки и охлаждения: данные о потребляемой электроэнергии отображают среднее значение на основании 4 контрольных схем раскроя листов из низкоуглеродистой стали толщиной 1–10 мм

a) с опцией «BeamShaper»

b) Fiber 15 000 только для ByStar Fiber 3015 + 4020

Производитель сохраняет за собой право на изменение размеров, конструкции и комплектации оборудования. Сертифицировано по ISO 9001



Bystronic: Best choice.

Cutting | Bending | Automation
bystronic.com