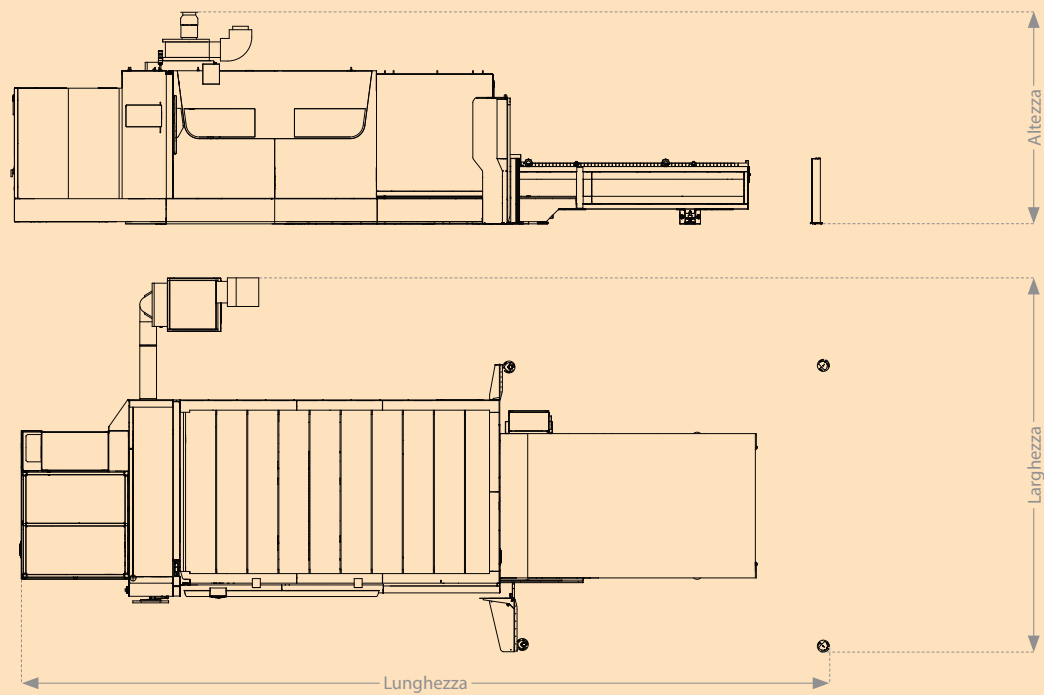


# Dati tecnici

## ByStar Fiber

	ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025	
Lunghezza	11 900	14 200	20 200	23 800	mm
Profondità	5 700	6 300	6 900	6 900	mm
Altezza	3 200	3 200	3 200	3 200	mm



Impianto di taglio laser		ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025	
Dimensione nominale lamiera	x	3000	4000	6200	8000	mm
	y	1500	2000	2500	2500	
Area di taglio	x	3100	4105	6250	8150	mm
	y	1580	2100	2600	2600	
	z	100	100	150	150	
Velocità massima di posizionamento parallelo all'asse x, y		120	120	120	120	m/min
Velocità massima di posizionamento simultaneo		170	170	170	170	m/min
Ripetibilità bilaterale del posizionamento di un asse R*		0,025	0,025	0,025	0,025	mm
Precisione di posizionamento bilaterale media di un asse M*		0,05	0,05	0,1	0,1	mm
Precisione di rilevamento bordo		± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	mm
Peso massimo pezzo		1100	1900	3650	4710	kg
Peso massimo pezzo consentito su entrambe le tavole intercambiabili		1850	3200	7300	9420	kg
Peso macchina**		11 000	14 500	22 000	27 000	kg
Comando con pannello		Utilizzo touchscreen ByVision Cutting e comando manuale				

Sorgente laser	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	Fiber 12000	<sup>b)</sup> Fiber 15000	
Potenza	3000	4000	6000	8000	10 000	12 000	15 000	W
Intervallo di regolazione	300-3000	400-4000	600-6000	800-8000	1000-10000	1200-12000	400-15000	W
Lunghezza d'onda	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	
Spessori massimi lamiere***								
Acciaio	20/20 <sup>a)</sup>	20/25 <sup>a)</sup>	25/30 <sup>a)</sup>	25/30 <sup>a)</sup>	25/30 <sup>a)</sup>	25/30 <sup>a)</sup>	25/50 <sup>a)</sup>	mm
Acciaio inossidabile	12	15	30	30	30	30	50	mm
Alluminio	12	20	30	30	30	30	50	mm
Ottone	6	8	15	15	15	15	20	mm
Rame	6	8	12	12	12	12	20	mm
Consumo elettrico dell'intero impianto****								
ByStar Fiber 3015	19	21	22	24	25	25	25	kW
ByStar Fiber 4020	19	21	22	27	28	27	27	kW
ByStar Fiber 6225	20	22	23	26	27	27	-	kW
ByStar Fiber 8025	20	22	23	26	27	27	-	kW

\* Secondo ISO 230-2:2014(E)

\*\* Impianto di taglio laser completo senza aspirazione fumi, unità di raffreddamento ed evacuatore pezzi

\*\*\* Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:

- Impianto di taglio laser mantenuto e impostato in modo ottimale

- I materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)

\*\*\*\* Sistema completo con aspirazione e unità di raffreddamento: I dati elettrici di consumo indicano un valore medio basato su 4 piani di taglio di riferimento di acciaio con uno spessore tra 1-10 millimetri

a) con opzione BeamShaper

b) Fiber 15 000 solo per ByStar Fiber 3015 + 4020

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO-9001.



**Bystronic: Best choice.**

Taglio | Piegatura | Automazione  
bystronic.com