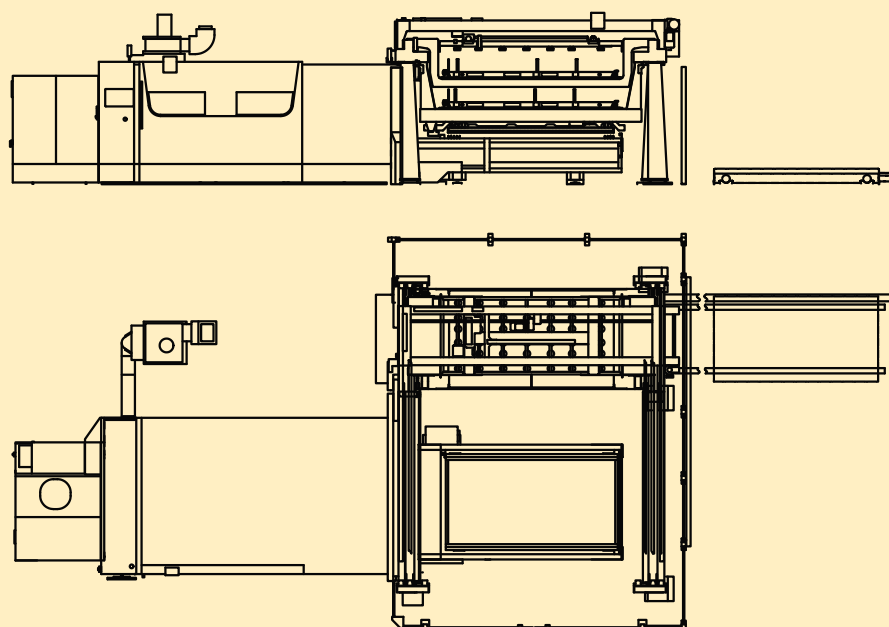


技术参数

ByTrans Cross

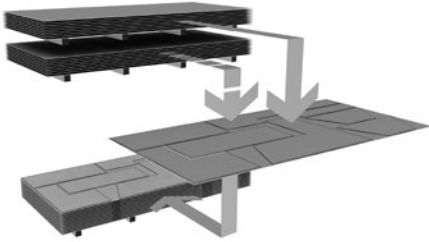
设备平面图尺寸



应用案例

ByTrans Cross

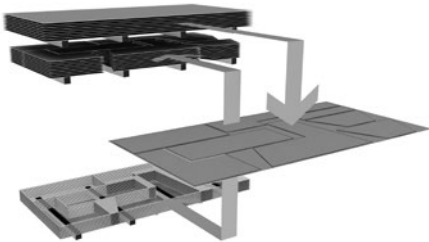
两个原材料托盘



托盘 1 和 2: 原材料

搁架: 已切割板材

大工件和余料已分离

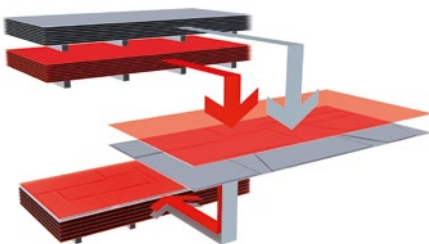


托盘 1: 原材料

托盘 2: 大工件搁架

搁架: 余料

带中间垫板的已切割板材



托盘 1: 原材料

托盘 2: 中间垫板

搁架: 带中间垫板的已切割板材

Bystronic: Best choice.

完整系统	ByTrans Cross 3015	ByTrans Cross 4020	
板材额定尺寸	3000 × 1500	4000 × 2000	mm
最大板材尺寸	3048 × 1524	4064 × 2080	mm
板材规格	可变	可变	mm
装料车数量	2	2	
板材厚度（上料和下料）	0.8 至 25	0.8 至 20	mm
最大板材重量	980	1340	kg
原材料，堆放高度（包括托盘）	最大 240	最大 240	mm
托盘上的最大板垛重量	3000	3000	kg
更换架上的最大板垛重量	3000	5000	kg
切割完成板材，堆放高度（包括托盘）	最大 350	最大 350	mm
材料	碳钢 不锈钢 铝	碳钢 不锈钢 铝	
上料	使用叉车或车间起重机		
下料	使用叉车		
标准循环时间*	60	84	s
循环时间，含取走大工件*	143	195	s
循环时间，含装入防护材料*	160	204	s
操作	通过激光切割设备操作终端的触摸屏		
模块重量（净重）	7000	11 000	kg
ByTrans Cross 最大耗电量 (通过激光切割设备配电柜供电)	7.6	8	kW
压缩空气消耗量	最大 10	最大 10	m³/h

* 不带机床交换工作台；对于切割时间 > 循环时间的常规切割套裁方案

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

Bystronic: Best choice.

切割 | 折弯 | 自动化
bystronic.com