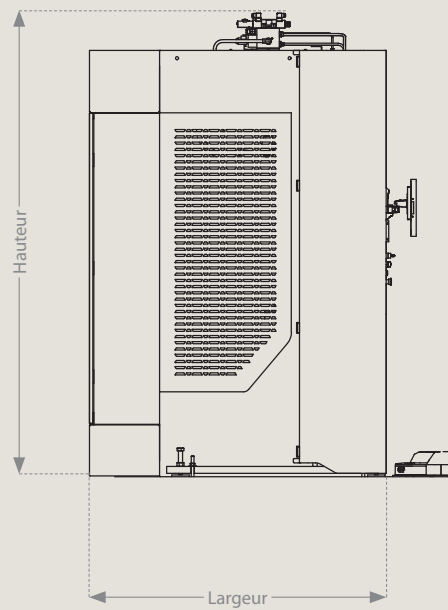
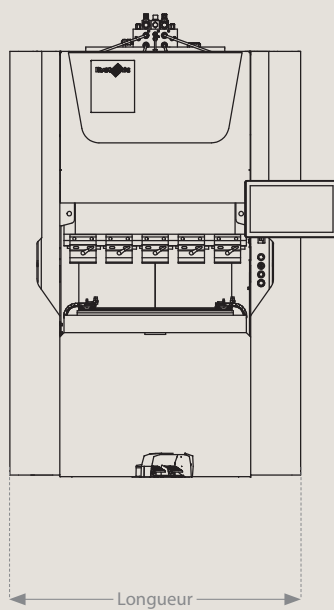


# Caractéristiques techniques

## Xpress

	Xpress 50/1050	Xpress 80/2100	Xpress 100/3100	Xpress 160/3100	
Longueur	1680	2740	3740	3740	mm
Largeur	1710	1850	1850	1850	mm
Hauteur	2680	2680	2800	2800	mm



Type	Xpress 50/1050	Xpress 80/2100	Xpress 100/3100	Xpress 160/3100	
Force de pliage	500	800	1000	1600	kN
Longueur de pliage	1050	2100	3100	3100	mm
Course standard	200	200	250	250	mm
Distance tablier inférieur/supérieur	500	500	550	550	mm
Distance entre les montants latéraux	1100	2150	3150	3150	mm
Largeur de la table	60	60	60	60	mm
Course max. de butée arrière en X	500	800	800	800	mm
Course selon l'axe X	300	500	500	500	mm
Vitesse de positionnement de l'axe X	400	400	400	400	mm/s
Précision de l'axe X	0,05	0,05	0,05	0,05	mm
Course selon l'axe R	100	100	100	100	mm
Vitesse de positionnement de l'axe R	100	100	100	100	mm/s
Précision de l'axe R	0,05	0,05	0,05	0,05	mm
Course selon l'axe Z	650	1300	2300	2300	mm
Vitesse de positionnement de l'axe Z	600	600	600	600	mm/s
Approche rapide max. selon l'axe Y	150	150	150	150	mm/s
Vitesse de travail max. selon l'axe Y	10	10	10	10	mm/s
Précision de l'axe Y	0,01	0,01	0,01	0,01	mm
Capacité d'huile	105	180	250	250	l
Puissance du moteur principal	4	7,5	7,5	11	kW
Poids	3,5	6	8	9	t

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

**Bystronic: Best choice.**

Découpe | Pliage | Automatisation  
bystronic.com