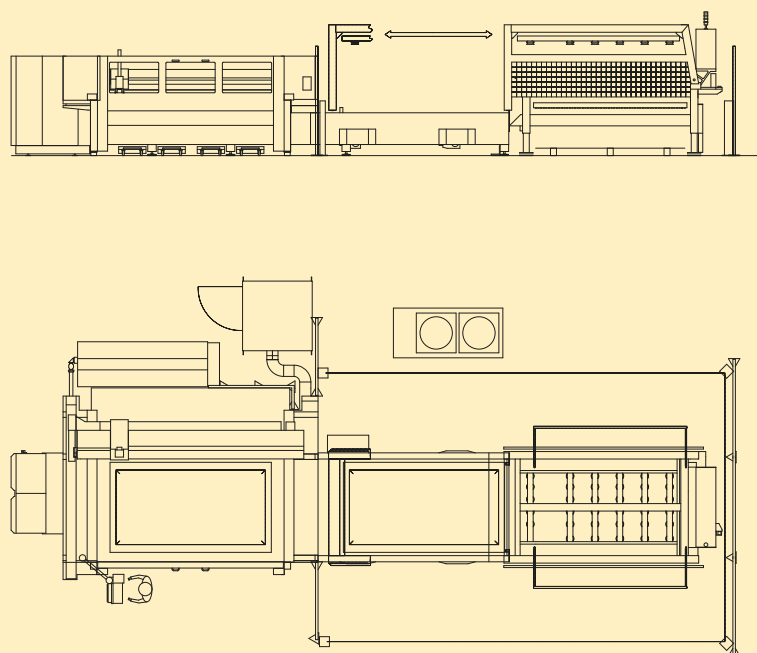


技术参数

ByTrans/ByTrans Extended

设备平面图尺寸

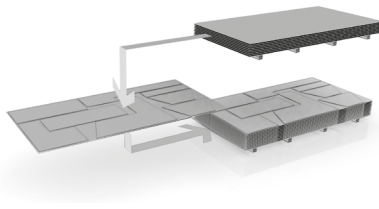


应用案例

ByTrans 和 ByTrans Extended

ByTrans 3015

一个原材料托盘

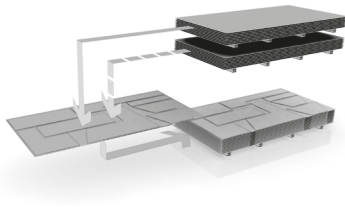


托盘 1: 原材料

搁架: 已切割板材

ByTrans Extended 3015/ByTrans 4020 Extended

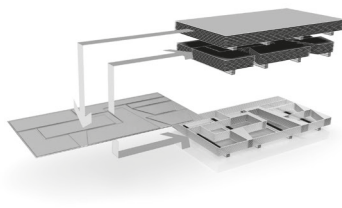
两个原材料托盘



托盘 1 和 2: 原材料

搁架: 已切割板材

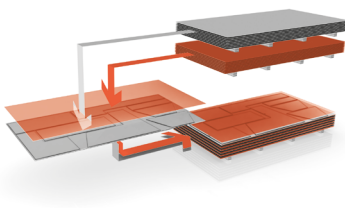
大工件和余料已分离



托盘 1: 原材料
托盘 2: 大工件搁架

搁架: 余料

带中间垫板的已切割板材



托盘 1: 原材料
托盘 2: 中间垫板

搁架: 带中间垫板的已切割板材

Bystronic: Best choice.

切割 | 折弯 | 自动化
bystronic.com

完整系统	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended	ByTrans 4020 Extended	
板材额定尺寸	3000 × 1500	3000 × 1500	4000 × 2000	mm
最大板材尺寸	3048 × 1524	3048 × 1524	4064 × 2080	mm
板材规格	3000 × 1500 2500 × 1250 2000 × 1000	可变	可变	mm
托盘数目	1	2	2	
板材厚度（上料和下料）	0.8 至 25	0.8 至 25	0.8 至 20	mm
最大板材重量	890	890	1300	kg
原材料，堆放高度（包括托盘）	最大 240	最大 240	最大 240	mm
原材料，堆放重量	最大 3000	最大 3000	最大 3000	kg
切割完成板材，堆放高度（包括托盘）	最大 350	最大 350	最大 350	mm
材料	碳钢 不锈钢 铝			
上料	使用叉车或车间起重机			
下料	使用叉车			
标准循环时间*	60	60	75	s
循环时间，含取走大工件*	-	140	190	s
循环时间，含装入防护材料*	-	155	210	s
操作	通过激光切割设备操作终端的触摸屏			
模块重量（净重）	4500	5000	7200	kg
ByTrans/ByTrans Extended 最大耗电量 (通过激光切割设备配电柜供电)	6.0	6.0	6.0	kW
压缩空气消耗量	最大 10	最大 10	最大 10	m ³ /h

* 不带机床交换工作台；对于切割时间 > 循环时间的常规切割套裁方案

保留尺寸、设计和装备的修改权。已通过 ISO 9001 认证。

Bystronic: Best choice.

切割 | 折弯 | 自动化
bystronic.com