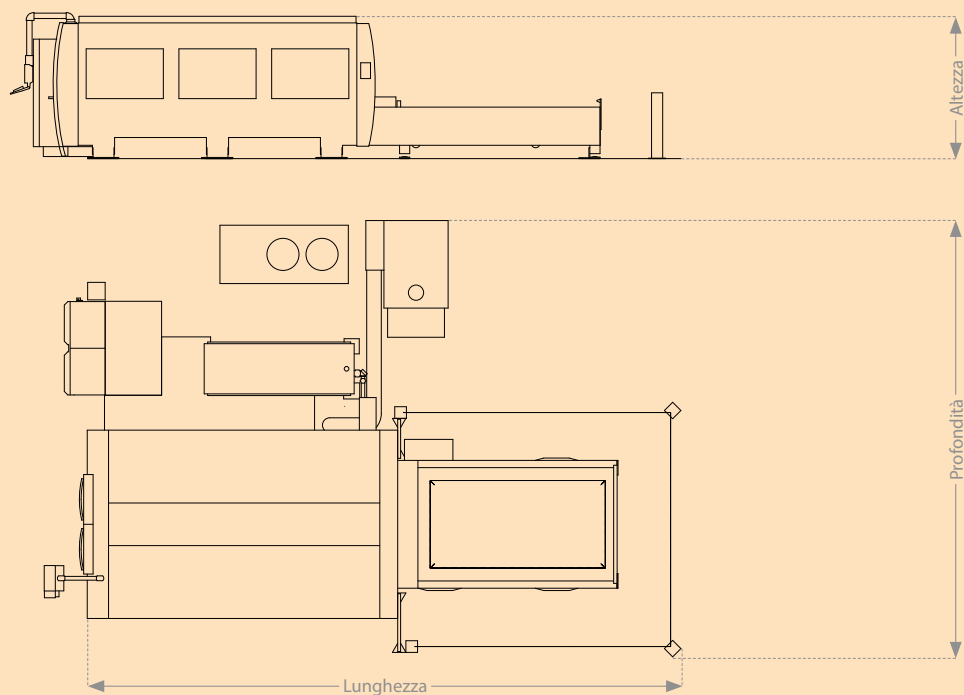


Dati tecnici

BySprint Pro

	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020	
Lunghezza	10400	13050	mm
Profondità	6500	7050	mm
Altezza	2450	2450	mm



Impianto di taglio laser

		BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020	
Dimensione nominale lamiera	x	3000	4000	mm
	y	1500	2000	
Area di taglio	x	3048	4064	mm
	y	1524	2032	
	z	70	70	
Velocità massima di posizionamento parallelo all'asse x, y		100	100	m/min
Velocità massima di posizionamento simultaneo		140	140	m/min
Precisione di posizionamento Pa*		± 0,1	± 0,1	mm
Ripetibilità Ps*		± 0,05	± 0,05	mm
Peso massimo pezzo		750	1580	kg
Peso macchina**		12000	15000	kg
Comando con pannello		Utilizzo ByVision Touchscreen e comando manuale		

Sorgente laser

		ByLaser 4400	
Potenza		4400	W
Intervallo di regolazione		150-4400	W
Dimensioni sorgente laser	L	2840	mm
	W	920	
	H	1580	
Peso		1600	kg
Tecnologia		CO ₂	
Spessori massimi lamiera***			
Acciaio		25	mm
Acciaio inossidabile		20	mm
Alluminio		12	mm
Consumo elettrico dell'impianto**** (3015/4020)		51/53	kW

* Secondo VDI/DGQ 3441, lunghezza di misura 1 m. La precisione dell'elemento tagliato dipende da materiale, pretrattamento del materiale, dimensione e surriscaldamento della lamiera

** Impianto di taglio laser completo senza aspirazione fumi e unità di raffreddamento

*** Per tagliare gli spessori massimi devono essere soddisfatte le seguenti condizioni:
 - Impianto di taglio laser mantenuto e impostato in modo ottimale
 - I materiali devono essere conformi ai requisiti di qualità Bystronic (materiali per taglio laser)

**** Impianto di taglio laser completo con aspirazione fumi e unità di raffreddamento

Fatte salve variazioni dimensionali, strutturali e dell'equipaggiamento. Certificazione ISO-9001

Bystronic: Best choice.

Taglio | Piegatura | Automazione
 bystronic.com