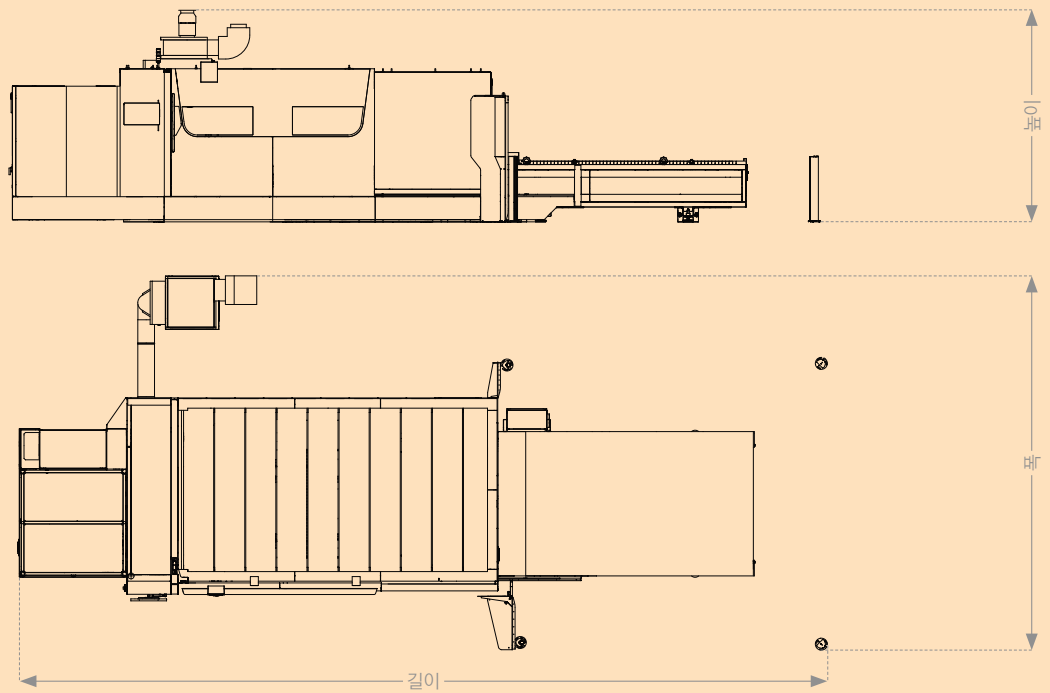


기술 자료

ByStar Fiber

	ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025	
길이	11 900	14 200	20 200	23 800	mm
폭	5 700	6 300	6 900	6 900	mm
높이	3 200	3 200	3 200	3 200	mm



레이저 가공 시스템

		ByStar Fiber 3015	ByStar Fiber 4020	ByStar Fiber 6225	ByStar Fiber 8025	
표준 자재 사이즈	x	3000	4000	6200	8000	mm
	y	1500	2000	2500	2500	
가공 영역	x	3100	4105	6250	8150	mm
	y	1580	2100	2600	2600	
	z	100	100	150	150	
최대 이송 속도 (x, y축 평행)		120	120	120	120	m/min
최고 이송 속도 (동시 이송시)		170	170	170	170	m/min
포지셔닝시, 양면 반복 정밀도 (한축) R*		0.025	0.025	0.025	0.025	mm
양면 위치 정밀도 평균값 (한축) M*		0.05	0.05	0.1	0.1	mm
자재 모서리 감지 정밀도		± 0.5	± 0.5	± 0.5	± 0.5	mm
적재가능 최대 자재 무게		1100	1900	3650	4710	kg
양쪽 셔틀테이블에 허용되는 자재 무게		1850	3200	7300	9420	kg
시스템 무게**		11 000	14 500	22 000	27 000	kg
조작 판넬	ByVision Cutting 터치 스크린 및 매뉴얼 키 조작 방식					

발전기	Fiber 3000	Fiber 4000	Fiber 6000	Fiber 8000	Fiber 10000	^{b)} Fiber 12000	
출력	3000	4000	6000	8000	10000	12000	W
제어 범위	300-3000	400-4000	600-6000	800-8000	1000-10000	1200-12000	W
파장	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	Fiber	
최대 가공 두께***							
연강	20/20 ^{a)}	20/25 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/30 ^{a)}	25/30 ^{a)}	mm
스테인레스 스틸	12	15	30	30	30	30	mm
알루미늄	12	20	30	30	30	30	mm
황동	6	8	15	15	15	15	mm
구리	6	8	12	12	12	12	mm
전체 시스템의 소비전력****							
ByStar Fiber 3015	19	21	22	24	25	25	kW
ByStar Fiber 4020	19	21	22	27	28	27	kW
ByStar Fiber 6225	20	22	23	26	27	27	kW
ByStar Fiber 8025	20	22	23	26	27	27	kW

* ISO 230-2:2014(E) 규격

** 집진기, 칠러 및 컨베이어가 미포함된 전체 시스템의 소비전력임

*** 최대 두께를 가공하기 위해서는 다음 조건이 충족되어야 합니다:

- 최적화된 레이저 가공 시스템

- 자재는 Bystronic에서 요구하는 품질규격을 충족해야 함(레이저 전용 자재)

**** 집진기와 칠러가 포함된 전체 시스템의 소비전력임: 소비전력 데이터는 1-10 mm 두께에 해당되는 연강의 네 가지 참고용 절단 프로그램을 토대로 한 평균값을 나타냅니다.

a) BeamShaper 옵션을 적용한 경우

b) Fiber 12000은 ByStar Fiber 3015 + 4020에만 사용 가능

규격, 구조, 사양은 사전통보 없이 변경될 수 있음. ISO 9001 인증



Bystronic: Best choice.

절단 | 절곡 | 자동화
bystronic.com