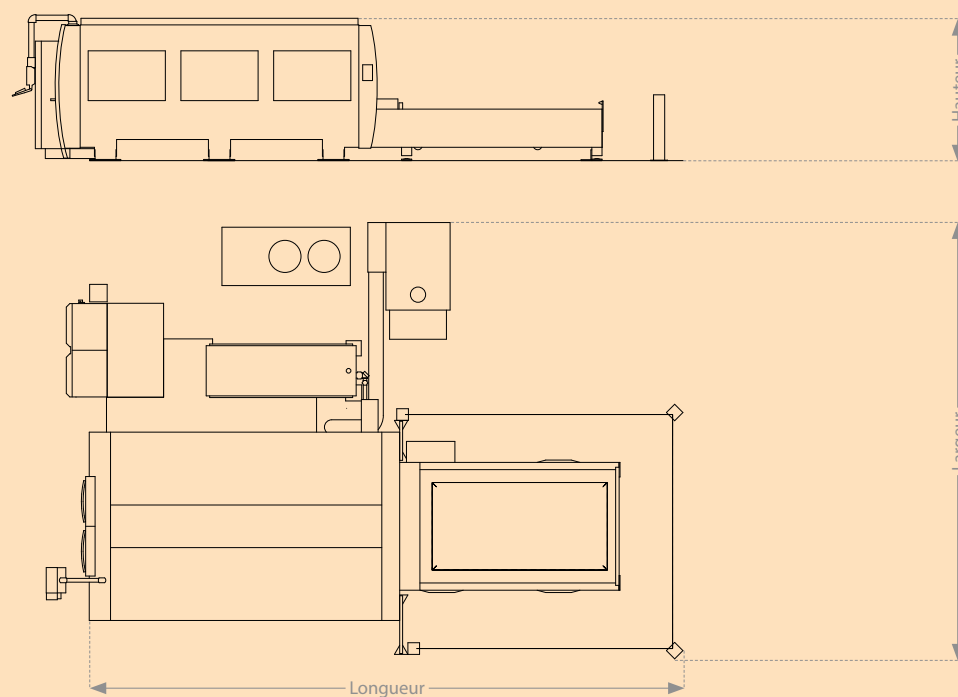


Caractéristiques techniques

BySprint Pro

	BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020	
Longueur	10 400	13 050	mm
Largeur	6 500	7 050	mm
Hauteur	2 450	2 450	mm



Machine de découpe laser		BySprint Pro 3015	BySprint Pro 4020	
Format de tôle nominal	x	3000	4000	mm
	y	1500	2000	
Zone de découpe	x	3048	4064	mm
	y	1524	2032	
	z	70	70	
Vitesse maximale de positionnement selon les axes x, y		100	100	m/min
Vitesse maximale de positionnement simultané		140	140	m/min
Ecart de positionnement Pa*		± 0,1	± 0,1	mm
Dispersion de positionnement Ps*		± 0,05	± 0,05	mm
Poids maximal de la pièce à usiner		750	1580	kg
Poids de la machine**		12 000	15 000	kg
Commande par pupitre de commande		Commande par écran tactile ByVision et commande portable		

Source laser		ByLaser 4400	
Puissance		4400	W
Plage de réglage		150-4400	W
Dimensions source laser	L	2840	mm
	I	920	
	H	1580	
Poids		1600	kg
Technologie		CO ₂	
Épaisseurs de tôle maximales***			
Acier		25	mm
Acier inoxydable		20	mm
Aluminium		12	mm
Consommation électrique de toute l'installation**** (3015/4020)		51/53	kW

* Selon VDI/DGQ 3441, longueur de mesure 1 m. La précision de la pièce de tôlerie dépend du matériau travaillé et de son prétraitement ainsi que des dimensions de la tôle et de son échauffement

** Installation complète sans aspiration et refroidisseur

*** Pour couper des épaisseurs maximales, les conditions suivantes doivent être réunies:

- machine de découpe laser entretenue et réglée de manière optimale
- les matériaux doivent être de la qualité requise par Bystronic (matériaux laser)

**** Installation complète avec aspiration et refroidisseur

Sous réserve de modifications de dimensions, de conception et d'équipement. Certifié ISO 9001.

Bystronic: Best choice.

Découpe | Pliage | Automatisation
bystronic.com